

## 规格: 高温洁净烘箱 CLH 系列

型号	CLH-21CD(III)	CLH-21CDH(III)	CLH-21CD(V)	CLH-35CD(III)	CLH-35CDH(III)
系统	强制循环 (侧流)		前鼓风机式强制循环	强制循环 (侧流)	
最高工作温度 (*1)	450°C	530°C	500°C	450°C	530°C
正常工作温度范围 (*1)	RT + 70 至 450°C	RT + 70 至 530°C	RT + 70 至 500°C	RT + 70 至 450°C	RT + 70 至 530°C
温度分布精度 (*2)	±5°C (450°C)	±8°C (530°C)	±5°C (500°C)	±5°C (450°C)	±8°C (530°C)
达到最高温度的时间 (*1)	80 分钟或更短时间 (RT + 70 至 450°C)	90 分钟或更短时间 (RT + 70 至 530°C)	80 分钟或更短时间 (RT + 70 至 500°C)	70 分钟或更短时间 (RT + 70 至 450°C)	120 分钟或更短时间 (RT + 70 至 530°C)
冷却时间 (参考值)	90 分钟或更短时间 (450 至 100°C)	100 分钟或更短时间 (530 至 100°C)	90 分钟或更短时间 (500 至 100°C)	100 分钟或更短时间 (450 至 100°C)	120 分钟或更短时间 (530 至 100°C)
洁净度	100 级 (当温度稳定时)				
过滤器	耐热高性能过滤器			耐热高性能过滤器	
最终氧浓度	20 ppm 或更低				
达到 20 ppm 的时间	45 分钟或更短时间 (N2 注入 250 L/分钟)			50 分钟或更短时间 (N2 注入 250 L/分钟)	
温度控制	编程器				
读数精度	不到 500°C: ±0.5°C 500°C 或更高: ± (显示值的 0.1%)				
存储容量	总共 1024 段 (最多 99 个模式)				
控制操作	自动调谐 PID 控制				
加热器输出	33.6 kW (200 V)		21 kW (200 V)	48.3 kW (200 V)	
温度记录仪	单笔记录仪 (控制点记录, 热电偶 K)				
热电偶	K				
外部尺寸 (mm)	1285 (W) × 2020 (H) × 1605 (D)		1180 (W) × 2110 (H) × 1670 (D)	1285 (W) × 2080 (H) × 1775 (D)	
内部尺寸 (mm)	670 (W) × 700 (H) × 500 (D)		700 (W) × 700 (H) × 500 (D) (*3)	670 (W) × 790 (H) × 670 (D)	
货架承受载荷 (均布载荷)	15 kg/货架				
设备重量	约 1050 kg		约 1100 kg	约 1250 kg	
内部压力计	0 至 2 kPa				
清洁仪表	0 至 1 kPa				
排气口尺寸	1B、球阀止动器				
断路器容量	AC 200 V、150 A、三相、50/60 Hz		AC 200 V、100 A、三相、50/60 Hz	AC 200 V、175 A、三相、50/60 Hz	
安全设备	漏电断路器、防过热测量仪、电机过载保护器、 控制电路保护器、低冷却剂流速检测器				
配件	2 个货架 (支撑角托)				
应用	半导体晶圆和玻璃基板的烘烤和固化				

(\*1) 加热器升温能力, 加热室内控制点的值。

(\*2) 有效尺寸为内部尺寸的 2/3。

(\*3) 内部宽度为 700 mm, 但开口尺寸为 630 mm。