

規格: 高溫惰性氣體烤箱 INH

機型	INH-9N1		INH-21CD		INH-51N2		INH-100N2	
系統	強制循環 (側流)							
工作溫度 (*1)	室溫+60至600°C							
溫度曲線精度 (*2)	±8°C (600°C時), ±5°C (350°C時)							
保證氧氣濃度	20 ppm或以下							
達到最高溫度的時間 (室溫+60至592°C(600-8°C)) (*1)	120分鐘或以內		90分鐘或以內					
達到20 ppm的時間	50分鐘或以內 (氮氣注入 50 L/min)		60分鐘或以內 (氮氣注入 90 L/min)		90分鐘或以內 (氮氣注入 250 L/min)			
溫度控制	程式設計				安裝在程序控制器上的觸控面板			
讀數精度	低於500°C：±0.5°C				±0.3% FS±1 位			
	500°C或以上：±(顯示值的 0.1%)				取樣頻率：500毫秒			
記憶體容量	總共1024段 (最多99個模式)				30段/程式			
控制操作	含自動調整的PID控制							
冷卻機構	外部強制冷卻機構							
加熱器輸出	7.5 kW (200 V時)		12.0 kW (200 V時)		25.3 kW (200 V時)		44.3 kW (200 V時)	
內壓表	0至2 kPa							
熱電偶	K							
外部尺寸	W1105 × H1650 × D840 mm		W1255 × H1800 × D1120 mm		W1606 × H1991 × D1299 mm		W1806 × H2208 × D1500 mm	
內部尺寸	W450 × H450 × D450 mm		W600 × H600 × D600 mm		W800 × H800 × D800 mm		W1000 × H1000 × D1000 mm	
斷路器容量	AC 200 V・40 A 三相・50/60 Hz		AC 200 V・50 A 三相・50/60 Hz		AC 200 V・100 A 三相・50/60 Hz		AC 200 V・175 A 三相・50/60 Hz	
貨架承受載荷 (均佈載荷)	15公斤/架							
安全設備	漏電斷路器、過熱防止計、馬達過載保護器、控制電路保護器							
配件	2個攔板 (攔板架)、溫度記錄儀				2個攔板 (攔板架)、 溫度記錄功能 (內建於控制系統)		溫度記錄儀功能 (內建於控制系統)	
應用	電子元件的退火、安裝基板的退火、MLCC・LTCC的脫脂 (*3)、電感器的脫脂 (*3)、陶瓷的脫脂 (*3)、玻璃基板的退火等							

(\*1) 表示加熱室內控制點的值。

(\*2) 有效尺寸 INH-9、INH-21：內部尺寸的2/3；INH-51、INH-100：內部尺寸的4/5

(\*3) 需要單獨的安全設備。設備的外部尺寸不同。請透過查詢頁面連結與我們聯絡。

☆ 需要冷卻液來保護密封填料。

☆ 熱電偶為消耗零件。