

## 規格: 高溫惰性氣體烤箱 INH

機型	INH-9N1	INH-21CD	INH-51N2	INH-100N2
系統	強制循環 (側流)			
工作溫度 (*1)	室溫+60至600°C			
溫度曲線精度 (*2)	±8°C (600°C時), ±5°C (350°C時)			
保證氧氣濃度	20 ppm或以下			
達到最高溫度的時間 (室溫+60至592°C(600-8°C)) (*1)	120分鐘或以內	90分鐘或以內		
達到20 ppm的時間	50分鐘或以內 (氮氣注入50 L/min)	60分鐘或以內 (氮氣注入90 L/min)	90分鐘或以內 (氮氣注入250 L/min)	
溫度控制	程式設計		安裝在程序控制器上的觸控面板	
讀數精度	低於500°C : ±0.5°C 500°C或以上 : ±(顯示值的 0.1%)		±0.3% FS±1 位 取樣頻率 : 500毫秒	
記憶體容量	總共1024段 (最多99個模式)		30段/程式	
控制操作	含自動調整的PID控制			
冷卻機構	外部強制冷卻機構			
加熱器輸出	7.5 kW (200 V時)	12.0 kW (200 V時)	25.3 kW (200 V時)	44.3 kW (200 V時)
內壓表	0至2 kPa			
熱電偶	K			
外部尺寸	W1105 × H1650 × D840 mm	W1255 × H1800 × D1120 mm	W1606 × H1991 × D1299 mm	W1806 × H2208 × D1500 mm
內部尺寸	W450 × H450 × D450 mm	W600 × H600 × D600 mm	W800 × H800 × D800 mm	W1000 × H1000 × D1000 mm
斷路器容量	AC 200 V · 40 A 三相 · 50/60 Hz	AC 200 V · 50 A 三相 · 50/60 Hz	AC 200 V · 100 A 三相 · 50/60 Hz	AC 200 V · 175 A 三相 · 50/60 Hz
貨架承受載荷 (均佈載荷)	15公斤/架			
安全設備	漏電斷路器、過熱防止計、馬達過載保護器、控制電路保護器			
配件	2個擋板 (擋板架)、溫度記錄儀	2個擋板 (擋板架)、 溫度記錄功能 (內建於控制系統)	溫度記錄儀功能 (內建於控制系統)	
應用	電子元件的退火、安裝基板的退火、MLCC、LTCC的脫脂 (*3)、電感器的脫脂 (*3)、陶瓷的脫脂 (*3)、玻璃基板的退火等			

(\*1) 表示加熱室內控制點的值。

(\*2) 有效尺寸 INH-9、INH-21 : 內部尺寸的2/3 ; INH-51、INH-100 : 內部尺寸的4/9

(\*3) 需要單獨的安全設備。設備的外部尺寸不同。請透過查詢頁面連結與我們聯絡。

☆ 需要冷卻液來保護密封填料。

☆ 熱電偶為消耗零件。